



#### SCHEDA TECNICA

<b>Alimentazione elettrica</b>	Monofase
<b>Volts</b>	V 230/1
<b>Frequenza (Hz)</b>	50
<b>Potenza elettrica (Kw)</b>	0,25
<b>Peso netto (Kg)</b>	110
<b>Peso lordo (Kg)</b>	130
<b>Larghezza (mm)</b>	740
<b>Profondità (mm)</b>	875
<b>Altezza (mm)</b>	2090

#### DESCRIZIONE PROFESSIONALE

**ARMADIO FRIGO 1 PORTA, Premium line, lt.560, Temp.-2°/+8°C, VENTILATO, GN 2/1, Energy Saving, Classe A:**

- **Realizzato in acciaio inox AISI 304;**
- **Energy Saving:** studiato e realizzato appositamente per il contenimento dei consumi energetici;
- **Classe energetica A;**
- **Gas Refrigerante Ecologico R600a;**
- **Refrigerazione ventilata;**
- **Temperatura -2°/+8°C;**
- **Controllo elettronico della temperatura;**
- Tipo di sbrinamento automatico;
- Evaporazione automatica acqua di condensa;
- **Capacità lt.560;**
- **Griglie interne GN 2/1** su guide stampate;
- Massima igienicità;
- Isolamento 100 mm;
- Luce interna a Led;
- Inversione porta;
- Massima Temperatura ambiente: +43°C;
- Massima Umidità ambiente: 60%HR.

**In Dotazione:**

- 3 griglie GN 2/1
- 3 coppie di guide

**MARCHIO CE**

CODICE	DESCRIZIONE	PREZZO/CONSEGNA
<b>FO-G-UGN650TN</b>	Armadio Frigorifero 1 Porta, Premium line, lt.560, temp.-2°/+8°C, refrigerazione ventilata, ECOLOGICO in Classe A, Gas R600a, GN 2/1, V.230/1, Kw.0,25, Peso 110 Kg, dim.mm.740x875x2090h	<b>€ 1.227,80 + IVA</b> € 1.497,92 IVA incl. <b>Spedizione in Italia: calcolata nel carrello</b> <b>Consegna: da 8 a 15 giorni</b>

