



SCHEDA TECNICA

| | |
|--------------------------------|----------|
| Alimentazione elettrica | Monofase |
| Volts | V 230/1 |
| Frequenza (Hz) | 50 |
| Potenza elettrica (Kw) | 0,058 |
| Peso netto (Kg) | 28 |
| Peso lordo (Kg) | 30,5 |
| Larghezza (mm) | 580 |
| Profondità (mm) | 520 |
| Altezza (mm) | 810 |

DESCRIZIONE PROFESSIONALE

CONGELATORE ORIZZONTALE a POZZO, ECO Line, 2 PORTE VETRO SCORREVOLI, capacità 97 lt:

- **struttura esterna** in acciaio verniciato bianco, interna in alluminio goffrato;
- **controllo temperatura manuale** con termostato manuale;
- temperatura d'esercizio $\leq -18^{\circ}$;
- temperatura massima di lavoro 30°C ;
- **refrigerazione statica**;
- eliminazione dell'acqua di condensa tramite tubo di scarico;
- sbrinamento manuale;
- **gas refrigerante R600a**;
- spessore isolamento 64 mm;
- dimensioni interne mm 430x370x680h;
- dimensioni esterne mm 580x520x810h.

In Dotazione:

- Paletta di sbrinamento

MARCHIO CE

| CODICE | DESCRIZIONE | PREZZO/CONSEGNA |
|--------------------|---|---|
| FO-G-SD100S | Congelatore orizzontale a pozzo, ECO Line, 2 porte vetro scorrevoli, capacità lt.97, esterno in acciaio verniciato bianco, temperatura ≤ -18, refrigerazione statica, Gas R600a, V.230/1, Kw.0,058, Peso 28 Kg, dim.mm.580x520x810h | <p>€ 216,87 + IVA € 264,58 IVA incl. Spedizione in Italia: calcolata nel carrello</p> <p>Consegna: oltre 35 giorni</p> |

TECHNO CHEF

ENERG

FORCAR REFRIGERATION G-SD100S

A
B
C
D
E
F
G

530 kWh/annum

0.15 m²

-15°C
-18°C

TECHNOCHEF.IT